

Myjnia 4255 PIŁA, AL. POWSTAŃCÓW WLKP 104

Przed złożeniem oferty KONIECZNY jest pomiar na miejscu !

PODANE ILOŚCI SĄ SZACUNKOWE !

ZAKRES DO WYKONANIA MOŻE RÓŻNIĆ SIĘ OD OPISANEGO W POSTĘPOWANIU !

W załączeniu zdjęcia obiektu

Warunkiem podpisania protokołu końcowego jest dostarczenie zamawiającemu dokumentacji(protokoły, atesty deklaracje pomiary elektryczne) oraz szczegółowej dokumentacji fotograficznej z przebiegu prac w szczególności prac zanikowych.

Wykonanie zgodnie ze standardami ORLEN.

Orlen Budonaft dostarcza: płytki na powierzchnie wewnątrz, Glassbord/blacha, witrynę aluminiową oraz drzwi aluminiowe

Pozostały materiał po stronie wykonawcy.

- 1) Podłoga płytki – skucie i położenie nowych płytek
- 2) Skucie starej oraz wykonanie nowej wylewki
- 3) Ściany – płytki ceramiczne do wymiany
- 4) Witryna – Wymiana
- 5) Słup przy witrynie – czyszczenie oraz malowanie
- 6) Szyny jezdne starej maszyny do wykucia
- 7) Kanał myjni – poszerzenie kanału do ok.101cm
- 8) Podsufitka – wymiana oraz zabezpieczenie powłoką antykorozyjną.
- 9) Oświetlenie hali myjni do wymiany
- 10) Wentylacja hali myjni – wykonanie wietrzni hali myjni, nawiew i wywiew grawitacyjny wyposażony w końcówkę turbowent – nawiew w formie litery Z lub z możliwością zamknięcia od środka
- 11) Nagrzewnice (jak w karcie katalogowej) – wymiana 2szt oraz przeniesienie na drugą stronę.
- 12) Maty grzejne bram myjni – wymiana 2szt
- 13) Wymiana płyt/tac szczelnych na wjeździe oraz wyjeździe
- 14) Wymiana odwodnienia liniowego – wjazd i wyjazd
- 15) Doprowadzenie zasilania oraz skrętki e-thernet + dodatkowy pusty arot do znaków wjazd/wyjazd, cennika, instrukcji obsługi , zmierzchówki, tablicy cenowej,
- 16) Doprowadzenie skrętki internetowej między tablicami informacyjnymi a serwerami
- 17) Elewacja – uzupełnienie ubytków, docieplenie od strony bramy, malowanie.
- 18) Fundament pod słupek przy wjeździe – ułożenie przepustu od słupka do pom. Tech w rozdzielni myjni. Arot 50mm oraz nowy fundament 50x50cm pod konsole sterującą przed bramą myjni – wykonać bednarkę lub kabel do szyny wyrównawczej.
- 19) Instalacja elektryczna w arotach/listwach/rurkach – wymiana i dostosowanie dla nowych odbiorników + pomiary elektryczne ochronne.
- 20) Przepusty:
 - Doprowadzenie arotu od przycisku STOP
 - Doprowadzenie arotu pod RGB do listew naprowadzających
 - Ułożenie przepustu pod czujnik ruchu do bram i do czujek urządzenia myjni
 - Ułożenie arotów pod system CCTV wewnątrz i zewnątrz hali.

POMIESZCZENIE TECHNICZNE

- 1) Ściany – płyta – wymiana uszkodzonych oraz czyszczenie
- 2) Posadzka – płytki ceramiczne wymiana na nowe
- 3) Grzejnik wymiana
- 4) Wyłączniki/kontakty – do wymiany
- 5) Drzwi pom.tech wymiana na pełne z progiem
- 6) Rozdzielnia myjni – dostosowanie do nowych urządzeń
- 7) Odpływ solanki do kanalizacji – do wykonania
- 8) Instalacja elektryczna do wymiany i dostosowania do nowych urządzeń(w arotach/listwach)
- 9) Połączenia logiczne – między pom tech myjni a halą kasową wykonać połączenie przewodami komputerowymi klasy CAT6 ethernet oraz między serwerownią a pom tech przewodami komputerowymi klasy cat 6 ethernet – kabel żelowany grubość 0,6mm. Końcówki zakończone gniazdami RJ 45
- 10) Przepusty do kanału myjni wykonać 2x PVC FI110, 1XPCV FI150MM z pom tech do kanału myjni